



SERIE TOWER CHILL S

ECONOMIZZATORI D'ACQUA DA INSTALLAZIONE INTERNA A DOPPIO CIRCUITO

Gli **ECONOMIZZATORI D'ACQUA MEDESSI TECHNOLOGY** della serie **TOWER CHILL S** sono tra i più potenti e compatti che si possono installare all'interno dei locali (laboratori – cantine – magazzini – vani tecnici); utilizzando un particolare sistema a doppio circuito d'acqua riescono a smaltire grosse quantità di calore con pochissima aria espulsa.

Gli **ECONOMIZZATORI D'ACQUA MEDESSI TECHNOLOGY** della serie **TOWER CHILL S** sono dotati di refrigerante di ultima generazione a basso impatto ecologico ed alta resa frigorifera

REFRIGERANTE R513A:

il sostituto a basso GWP dell'R-134a nella refrigerazione commerciale e industriale, è un refrigerante a base di idrofluoro-olefine (HFO), con proprietà e prestazioni analoghe a quelle dell'R-134a e con Potenziale di Riscaldamento Globale - GWP notevolmente inferiore rispetto al GWP dell'R-134a (circa il 55% in meno).

R513A è un gas non infiammabile e non tossico, ed è stato approvato e adottato dai principali costruttori di impianti di refrigerazione;

R513A si utilizza negli impianti industriali e commerciali volumetrici a espansione diretta, operanti alle medie temperature, può essere inoltre utilizzato in modo ottimale nei refrigeratori d'acqua centrifughi (chillers) e nei circuiti a media temperatura dei sistemi ibridi a cascata, con secondo stadio funzionante a CO₂.

Performance

- R513A è azeotropo, quindi ha un valore di Glide pari a zero
- R513A offre performance ed efficienza energetica equivalenti a quelle dell'R-134a.
- R513A ha un GWP (Global Warming Potential) pari a 572, notevolmente inferiore rispetto a quello dell'R-134a.
- Non richiede la sostituzione di componenti, lubrificanti e tenute.
- R513A non è infiammabile (Classe ASHRAE - A1)

Oltre a garantire le rese ottimali a tutti i motori frigoriferi ai quali vengono allacciati, possono essere utilizzati come gruppi per la climatizzazione allacciandoli a unità di trattamento d'aria o ventilconvettori.

Rispetto ai vecchi economizzatori d'acqua la serie **TOWER CHILL S**, oltre a garantire un basso impatto ecologico, essendo dotati di scambiatori maggiorati, ventilatori ad alta efficienza, compressori Scroll di ultima generazione e sistemi di sottoraffreddamento del gas, garantiscono un risparmio energetico del 25-30%.

Nel sottoraffreddamento interno viene usato il refrigerante proprio dell'impianto. Non vi è alcun apporto di energia dall'esterno né alcuna cessione all'esterno. Lo scambiatore di calore interno sottrae ulteriore calore al refrigerante a valle del condensatore. In questo modo il refrigerante viene sottoraffreddato a monte della valvola di espansione e contemporaneamente surriscaldato a monte del compressore.

Ideali per Gelaterie, Pasticcerie, Bar, Supermercati e laboratori di produzione alimentare, possono essere utilizzati per produrre acqua calda sanitaria a costo zero.



	VECCHI ECONOMIZZATORI	ACQUA CHILL
REFRIGERANTE	R407C	R513A
GWP	1732	572
SCAMBIATORE DI CALORE INTERNO (SOTTORAFFREDDAMENTO)	NO	SI
CONTROLLO BLUETOOTH	NO	SI
POMPA DI LANCIO PRINCIPALE SOTTO INVERTER	NO	SI su richiesta
CONSUMO ENERGETICO	KW 12,8	KW 9,83



SCHEDA TECNICA

DIMENSIONI

MODELLO	DIMENSIONI mm	RECUPERO CALORE PER ACQUA CALDA SANITARIA
TOWER CHILL S8	1200x575x1610	kW 3,34
TOWER CHILL S10	1200x575x1610	kW 4,00
TOWER CHILL S12	1200x575x1610	kW 4,90
TOWER CHILL S15	1200x575x1610	kW 6,15

CONSUMI E RESE

MODELLO	POTENZA NOMINALE	RESA FRIGORIFERA	PORTATA ACQUA MAX ΔT 15°C	CONSUMO MAX EVAPORAZIONE-SPURGO
TOWER CHILL S8	6,7 kW	22,28 kW	1277 Litri/ora	50,4
TOWER CHILL S10	7,73 kW	27,13 kW	1550 Litri/ora	62
TOWER CHILL S12	8,46 kW	32,83 kW	1900 Litri/ora	76
TOWER CHILL S15	9,83 kW	41 kW	2350 Litri/ora	94

DATI VENTILATORI

MODELLO	N. VENT.	PRESSIONE SONORA	PORTATA ARIA	PREVALENZA	ATTACCO COLLETTORE
TOWER CHILL S8	1	65 dB(A)	2000-2500 m3/h	35-60 mm H2O	200 mm
TOWER CHILL S10	1	65 dB(A)	2000-2500 m3/h	35-60 mm H2O	200 mm
TOWER CHILL S12	1	65 dB(A)	2000-2500 m3/h	35-60 mm H2O	200 mm
TOWER CHILL S15	1	65 dB(A)	2000-2500 m3/h	35-60 mm H2O	200 mm

DATI POMPE E ACCUMULO

MODELLO	PORTATA ACQUA	PREVALENZA DISPONIBILE	ATTACCHI IN E OUT	CAPACITA' SERBATOIO
TOWER CHILL S8	0-7,2 m3/h	4,1-2,2 bar	1"	120 Litri
TOWER CHILL S10	0-7,2 m3/h	4,1-2,2 bar	1"	120 Litri
TOWER CHILL S12	0-7,2 m3/h	4,1-2,2 bar	1"	120 Litri
TOWER CHILL S15	0-7,2 m3/h	4,1-2,2 bar	1"	120 Litri

