



ECONOMIZZATORE D'ACQUA A CIRCUITO CHIUSO CON CONDENSATORI REMOTI

I prodotti MEDESSI TECHNOLOGY con ventilatori elicoidali hanno le seguenti caratteristiche:

Il sistema sarà composto da n. 1 circuito frigoriferi funzionante su unico gruppo idronico.

Il sistema idronico, prevede 2 pompe (una per ogni circuito frigorifero ed una di lancio agli utilizzatori).

La capacità totale dei refrigeratori vanno dai 15Kw ai 45kw :

Completamente assemblato e testato individualmente in fabbrica, il refrigeratore lavora con gas

R407C per medie o basse temperature, raffreddato dal gas in ingresso alla sezione di aspirazione,

Per evitare la trasmissione di vibrazioni, ogni gruppo motocompressore è montato su ammortizzatori.

Evaporatori del tipo a piastre saldobrasate e condensatori a batterie alettate ad alto rendimento.

Tutte le parti frigorifere ed idrauliche sono rivestite da materiale in schiuma sintetica a cellule chiuse per evitare la formazione di condensa.

I collegamenti tra i singoli componenti dei frigoriferi sono realizzati in tubo di rame e saldati con lega d'argento.

Completano il circuito frigorifero i seguenti organi:

Valvole termostatiche;

Filtro deidratatore in ceramica, in grado di trattenere l'umidità e le eventuali impurità presenti nel circuito frigorifero, Indicatore di liquido per il controllo dei refrigeratori, pressostati di alta e bassa pressione e per il controllo della condensazione.

Il refrigeratore è realizzato con profili in alluminio e la cofanatura in una lamiera in alluminio verniciato a polveri.

Alla base del telaio sono presenti adeguati piedi per evitare la trasmissione delle vibrazioni

I singoli moduli sono inoltre dotati di:

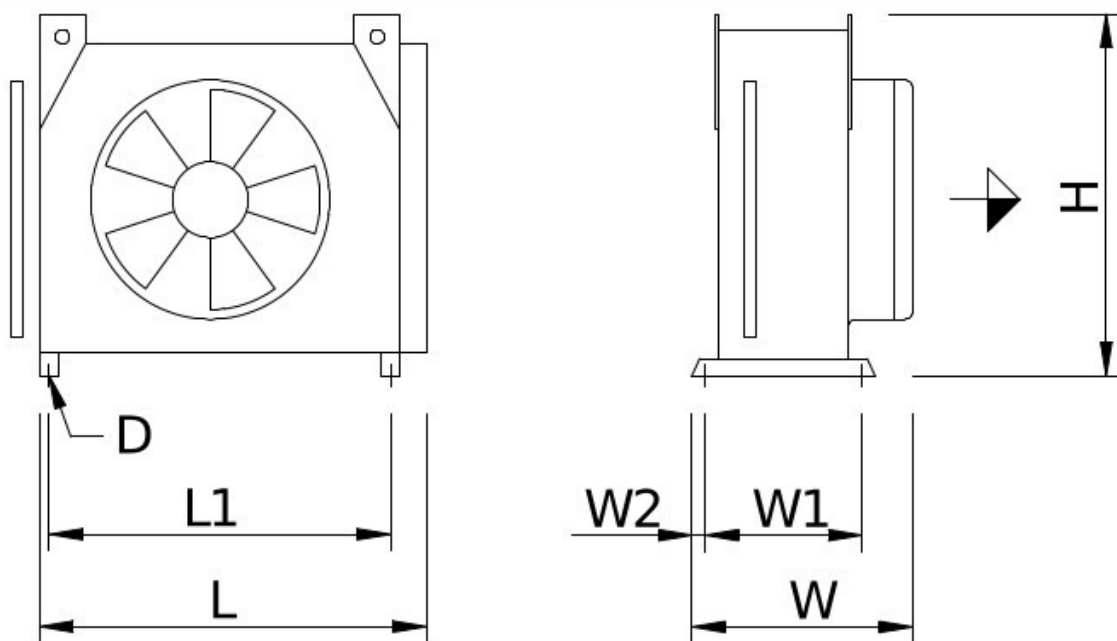
Sonda posta all'uscita dell'evaporatore (una per il circuito frigorifero), che svolge le seguenti funzioni: lettura dell'effettiva temperatura dell'acqua in uscita da ogni circuito frigorifero.

Sonda posta all'interno della vasca di accumulo (una per circuito frigorifero), che svolge le seguenti funzioni: Termoregolazione dell'acqua in mandata agli utilizzatori.

I display elettronici dei circuiti frigoriferi gestiscono il funzionamento del macchinario, segnalano anomalie ed allarmi e sono collegabili, tramite Bluetooth ad apposita App per la gestione.

La gestione della pompa di lancio può essere effettuata in modo AUTOMATICO (gestita da apposito autoclave che regola il funzionamento della pompa solo su chiamata degli utilizzatori) o manuale (sempre ON).

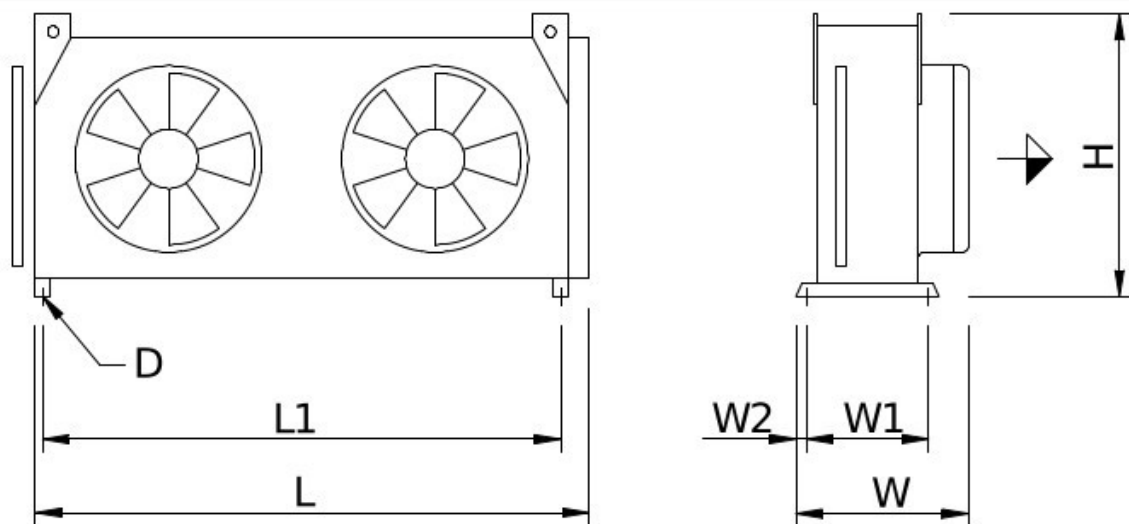
CHILLER MODEL		ELIREF15-4x1BB
COOLING CAPACITY	KW	15
ABSORBED POWER	KW	5
MAX WATER CAPACITY	L/H	860
PUMP CP130	WATER FLOW mc/h PRESSURE bar	
GAS COMPRESSORS N.		R407 1
ELECT. INPUT	V/F/Hz	400/3/50
TANK CAPACITY	LITERS	200
EMPTY WEIGHT	Kg	200
WATER CONNECTIONS	BSP	1" F
	WIDTH mm	600
INSIDE DIMENSIONS	HEIGHT mm	180
	DEPTH mm	1200
USAGE DATA		
		T air 35°C water in/out 30/15°C



Attenzione: lo schizzo e le dimensioni non valgono per tutte le varianti possibili!

L = 1284 mm W = 569 mm H = 1153 mm L1 = 1150 mm W1 = 380 mm W2 = 31 mm D = 12.6 mm

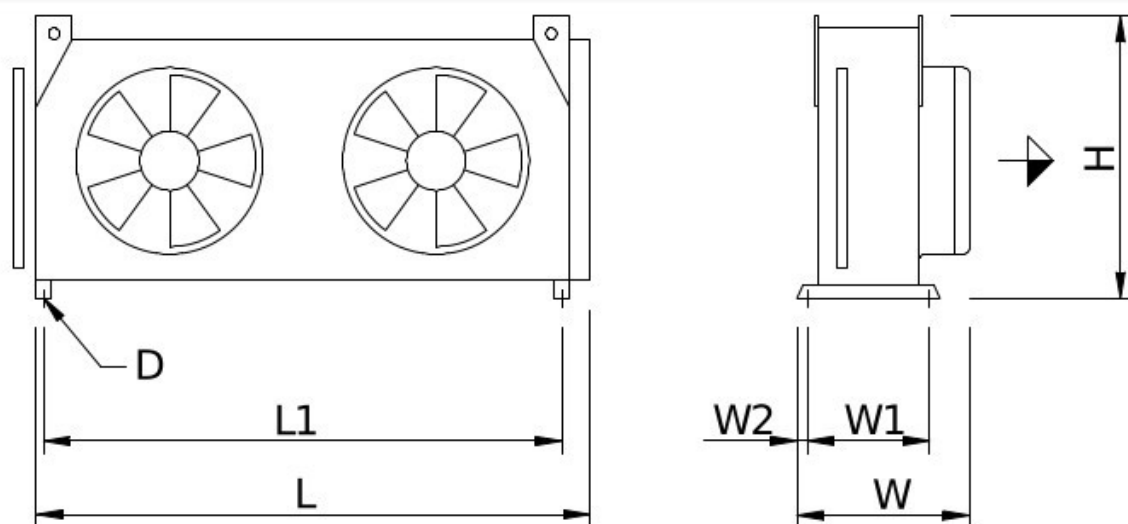
CHILLER MODEL		ELIREF23-6X1BB
COOLING CAPACITY	KW	23
ABSORBED POWER	KW	6,6
MAX WATER CAPACITY	L/H	1320
PUMP CP130	WATER FLOW mc/h PRESSURE bar	
GAS COMPRESSORS N.		R407 1
ELECT. INPUT	V/F/Hz	400/3/50
TANK CAPACITY	LITERS	200
EMPTY WEIGHT	Kg	200
WATER CONNECTIONS	BSP	1" F
	WIDTH mm	600
INSIDE DIMENSIONS	HEIGHT mm	180
	DEPTH mm	1200
USAGE DATA		
		T air 35°C water in/out 30/15°C



Attenzione: lo schizzo e le dimensioni non valgono per tutte le varianti possibili!

L = 1884 mm W = 569 mm H = 953 mm L1 = 1750 mm W1 = 380 mm W2 = 31 mm D = 12.6 mm

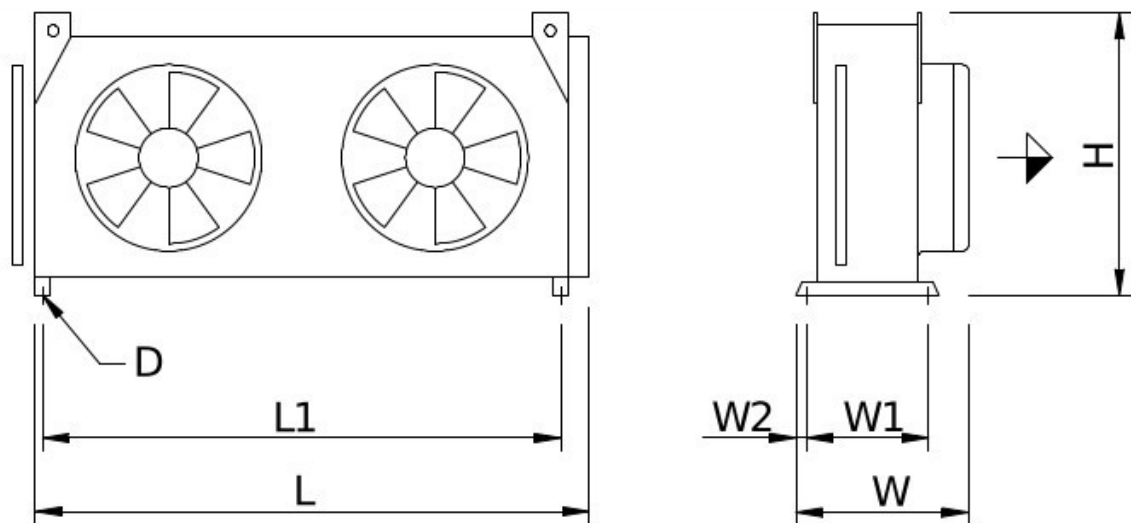
CHILLER MODEL		ELIREF32-8X1BB
COOLING CAPACITY	KW	32
ABSORBED POWER	KW	9
MAX WATER CAPACITY	L/H	1840
PUMP CP170	WATER FLOW mc/h PRESSURE bar	
GAS COMPRESSORS N.		R407 1
ELECT. IMPUT	V/F/Hz	400/3/50
TANK CAPACITY	LITERS	200
EMPTY WEIGHT	Kg	200
WATER CONNECTIONS	BSP	1" F
	WIDTH mm	600
INSIDE DIMENSIONS	HEIGHT mm	180
	DEPTH mm	1200
USAGE DATA		
		T air 35°C water in/out 30/15°C



Attenzione: lo schizzo e le dimensioni non valgono per tutte le varianti possibili!

L = 1884 mm W = 569 mm H = 953 mm L1 = 1750 mm W1 = 380 mm W2 = 31 mm D = 12.6 mm

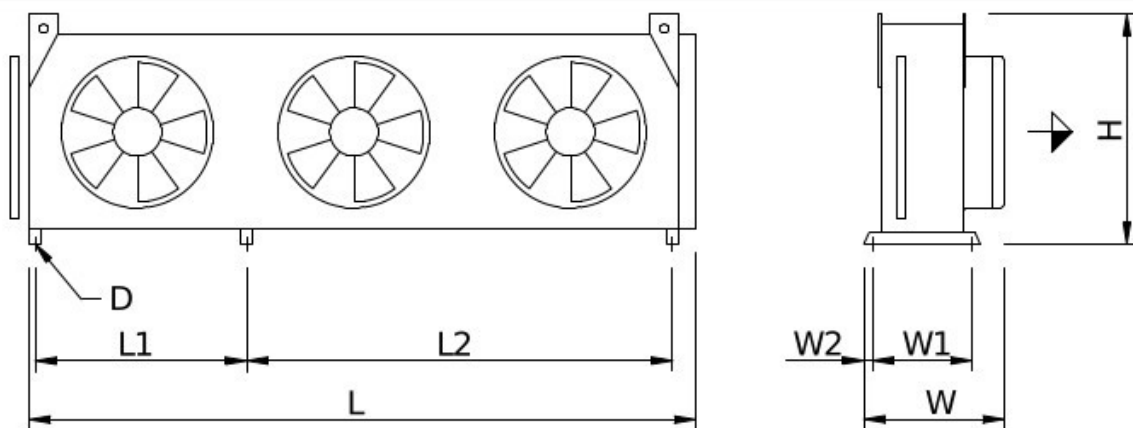
CHILLER MODEL		ELIREF39-10X1BB
COOLING CAPACITY	KW	39
ABSORBED POWER	KW	10,5
MAX WATER CAPACITY	L/H	2250
PUMP CP170	WATER FLOW mc/h PRESSURE bar	
GAS COMPRESSORS N.		R407 1
ELECT. INPUT	V/F/Hz	400/3/50
TANK CAPACITY	LITERS	200
EMPTY WEIGHT	Kg	200
WATER CONNECTIONS	BSP	1" F
	WIDTH mm	600
INSIDE DIMENSIONS	HEIGHT mm	180
	DEPTH mm	1200
USAGE DATA		
		T air 35°C water in/out 30/15°C



Attenzione: lo schizzo e le dimensioni non valgono per tutte le varianti possibili!

L = 2484 mm W = 569 mm H = 1153 mm L1 = 2350 mm W1 = 380 mm W2 = 31 mm D = 12.6 mm

CHILLER MODEL		ELIREF45-12X1BB
COOLING CAPACITY	KW	45
ABSORBED POWER	KW	12
MAX WATER CAPACITY	L/H	2580
PUMP CP170	WATER FLOW mc/h PRESSURE bar	
GAS COMPRESSORS N.		R407 1
ELECT. IMPUT	V/F/Hz	400/3/50
TANK CAPACITY	LITERS	200
EMPTY WEIGHT	Kg	200
WATER CONNECTIONS	BSP	1" F
INSIDE DIMENSIONS	WIDTH mm	600
	HEIGHT mm	180
	DEPTH mm	1200
USAGE DATA		
		T air 35°C water in/out 30/15°C



Attenzione: lo schizzo e le dimensioni non valgono per tutte le varianti possibili!

L = 2784 mm W = 569 mm H = 953 mm L1 = 900 mm L2 = 1750 mm W1 = 380 mm W2 = 31 mm D = 12.6 mm